

: RadCAM Punch

NC-Programmieren für Stanz-Nibbelmaschinen

RadCAM Punch ist das maschinenunabhängige NC-Programmiersystem für Stanz-Nibbelmaschinen. Weltweit werden rund 10.000 Blechbearbeitungsmaschinen mit Radan programmiert. Die universelle Arbeitsweise für alle Maschinen, gleich welcher Marke oder welchen Typs, resultiert in maximaler Produktivität Ihrer Arbeitsvorbereitung.

Einfache Bedienung

Die übersichtliche Anwenderschnittstelle mit einer klaren Menüstruktur ermöglicht mit Radan einen schnellen Einstieg und gewährleistet beim täglichen Gebrauch ein hohes Maß an Effizienz. Die integrierte Blechbearbeitungs-Technologie bietet Ihnen die zusätzliche Gewähr einer optimalen Produktionssteuerung bei minimalem Störungsrisiko. Das ist insbesondere bei solchen Produktionsmaschinen, die mit wenig Personal auskommen, ein absolutes Muss.

Automatisch und Interaktiv

Das Einlesen von 2D CAD-Dateien, das Zuordnen der Bearbeitungs-Technologie, das Schachteln und Generieren des NC-Programms mit Produktionsdokumentation können jeweils vollautomatisch erfolgen. Der Anwender hat dabei jederzeit die Möglichkeit interaktiv einzugreifen. Radan unterstützt alle möglichen Maschinenfunktionen, wie Spezialwerkzeuge, automatische Beschickung, Sortierung u.v.m.

Batch-Import von CAD-Geometrie

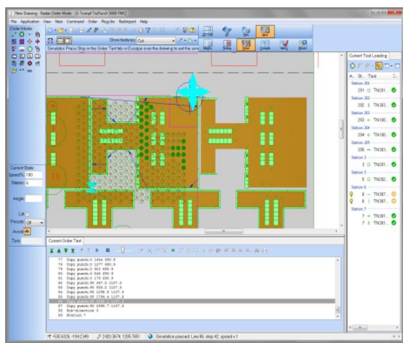
Mit dem 2D CAD-Import Utility können Sie mehrere 2D CAD-Dateien im DXF- und DWG-Format gleichzeitig einlesen. Dabei können die Produkt- und Produktionsparameter übersichtlich für mehrere Bauteile gleichzeitig eingegeben werden. Während des Imports wird die CAD-Geometrie automatisch bereinigt, so dass Störungen im Prozess vermieden werden; doppelte Linien werden entfernt, Konturen werden geschlossen usw.

Optimale Materialauslastung

Das Schachtelprojektmodul ist bei RadCAM standard. Hiermit lassen sich problemlos Layouts von einem Produkt in einem Blech

oder Schachtelungen mehrerer Produkte in mehreren Blechen verschiedener Formate erstellen. Mithilfe des zusätzlichen Radnest-Moduls werden die Produkte anhand der tatsächlichen Produktgeometrie automatisch geschachtelt. Der Anwender gibt an, welche Produkte in welcher Anzahl geschachtelt werden sollen und welche Blechformate und Restbleche verfügbar sind. Radan generiert daraufhin automatisch alle Schachtelungen, wobei der Anwender auch hier wieder interaktiv in den gesamten Schachtelungsprozess eingreifen kann.





Auto-Tooling

RadCAM Punch bietet fortschrittliche Routinen für die automatische Werkzeugbestückung. Die meistverwendeten Stanz- und Spezialwerkzeuge werden automatisch der Produktgeometrie zugeordnet. Dies gilt auch für Wilson Wheel-Werkzeuge, MultiShear Trennwerkzeuge, Umformwerkzeuge, Werkzeuge mit spezieller Geometrie usw. Alle Auto-Tooling-Parameter werden nach Materialart und Blechdicke in einer Technologie-datenbank geordnet und gespeichert und können so wiederverwendet werden.

Abtransport von Produkten

Moderne Blechbearbeitungsmaschinen werden immer häufiger mit einem Sortierroboter ausgerüstet, der Produkte und/ oder Blechabfälle sortiert und abtransportiert. Die meisten Stanz-Nibbelmaschinen sind auch mit einer Klappe für die mögliche Ausrüstung mit Sortierbehältern oder Transportbändern ausgestattet. Anhand der Produktgeometrie kann Radan automatisch den passenden Bearbeitungsweg für den Abtransport von Produkten und Blechabfällen über eine Sortiereinheit oder Klappe zuordnen. Positionierung und Aktivierung der Saugnapfe einer Sortiereinheit erfolgen ebenfalls automatisch.

Zeit- und Kostenkalkulation

Mit dem serienmäßigen Quick Estimates-Modul können Sie schnell

und präzise die Zeiten und Kosten der Bearbeitungsgänge und Materialien berechnen. Quick Estimates berechnet diese Werte pro Teil, pro Schachtelung und pro Schachtelungsprojekt.

Radan Postprozessoren

Mit einem Radan Postprozessor können Sie im Radan RadCAM-System ein NC-Programm in maschinenspezifischen NC-Format erstellen. Die verschiedenen Maschinoptionen werden ebenfalls über Radan gesteuert. Das NC-Programm kann in einem ASCII- oder binären Format in dem gewünschten Dateiverzeichnis auf der Festplatte oder einem USB-Stick gespeichert werden. RadCAM Punch unterstützt Postprozessoren für Stanz-Nibbelmaschinen aller gängigen Marken, darunter Amada, Baykal, Durma, Ermaksan, Euromac, Finn-Power, LVD Shape, LVD Strippit, Murata, Nisshinbo, Prima-Power, Pullmax, Rainer, Salvagnini, Shape, Strippit, Tailift, Trumpf, Whitney, Wiedemann und YaweiNisshinbo.

Maschinenunabhängig

Radan ist vollkommen unabhängig, was die Marke oder den Typ der Maschine betrifft. Für Betriebe, die mit Maschinen verschiedener Hersteller und Typen arbeiten, bietet das die zusätzliche Gewähr, dass alle Maschinen einheitlich programmiert werden können. Dies gilt sowohl für den vorhandenen als auch den zukünftigen Ma-

schinenpark. Das bedeutet, dass Arbeitsvorbereiter nur für ein System geschult werden müssen und auch nur ein Softwaresystem gepflegt werden muss.

Die Radan-Erfahrung

Radan ist eines der weltweit meistverwendeten CAD/CAM-Systeme für die NC-Programmierung von Stanz-Nibbelmaschinen. Diese Popularität verdankt Radan der Integration von CAD- und CAM-Technik, dem hohen Automatisierungsgrad und der großen Flexibilität. Gestützt auf 35 Jahre Erfahrung, steuert Radan tausende Stanzmaschinen auf der ganzen Welt.

Ihre Vorteile mit Radan

Mit RadCAM können Sie die Durchlaufzeit weiter verkürzen und das Blechmaterial ebenso optimal nutzen wie Ihre kostbare Maschinenkapazität. RadCAM schließt nahtlos an die anderen Radan-Module an und schafft somit eine vollständig integrierte CAD/CAM-Lösung für die Steuerung Ihres gesamten Blechbearbeitungsprozesses.



www.3Dconcepts.de
www.radansoftware.de